

## DE Technisches Datenblatt

EN Technical data sheet

FR Données techniques band de chant

РУС Технические данные кромки Alpha-Tape® АБС

### 1 Alpha-Tape® ABS Lieferprogramm | Delivery program | Gamme de produits | Программа

Design | Design | Design | Дизайн

**UN Unifarben, unlackiert** | Plain colors non coated | *Décors unis non laqués* | Одноцветная без лака

**UL Unifarben, lackiert** | Plain colors coated | *Décors unis laqués* | Одноцветная с лаком

**HR Dekore, lackiert** | Decors coated | *Décors laqués* | Деревоподобная с лаком

Profiltyp | Profile type | Type de profil | Тип профиля

**Alpha-Tape® ABS** | АБС

**UN unlackiert** | uncoated | non laqué | без лака

**UL lackiert** | coated | laqué | с лаком

**HR Dekore** | Decors | Décors | Деревоподобная с лаком

**KB Kantenband** | Edge banding

*Chants thermoplastique* | Кромочный материал

**DM Durchmaserung** | Throughgrains

*Teinté dans la masse* | Деревоподобная со сквозной структурой

**Breite**

Width

Largeur

Ширина

**Wandstärke**

Thickness

Épaisseur

Толщина

**12,0 – 400,0 mm**

**0,4 – 4,0 mm**

**12,0 – 95,0 mm**

**2,0 – 3,0 mm**

**Weitere Profiltypen sowie deren technische Daten entnehmen Sie bitte dem Internet oder unserer Firmenbroschüre.**

Further profile types and their technical data are available on our homepage as well as in our corporate brochure.

Pour voir nos autres produits ainsi que leurs fiches techniques, veuillez SVP vous référer à notre brochure ou consulter notre site internet.

С дополнительными типами профилей и их техническими данными Вы можете ознакомиться на нашем сайте или в нашем каталоге.

### 2 Toleranzen | Limits | Tolérances | Допустимые отклонения

**Wandstärke** | Thickness | Épaisseur | По толщине

**Breite** | Width | Largeur | По ширине

**Untere Toleranz**

Lower limit

Tolérance mini

Нижняя граница

**Obere Toleranz**

Upper limit

Tolérance maxi

Верхняя граница

**Untere Toleranz**

Lower limit

Tolérance mini

Нижняя граница

**Obere Toleranz**

Upper limit

Tolérance maxi

Верхняя граница

**0,40 – 0,80 mm**

**-0,05 mm**

**+0,05 mm**

**0,90 – 1,00 mm**

**-0,15 mm**

**+0,10 mm**

**1,10 – 1,60 mm**

**-0,20 mm**

**+0,10 mm**

**1,70 – 2,00 mm**

**-0,25 mm**

**+0,05 mm**

**2,10 – 4,00 mm**

**-0,30 mm**

**+0,05 mm**

**12,0 – 400,0 mm**

**-0,20 mm**

**+0,50 mm**

### 3 Planparallelität | Level parallelism | Niveau de parallélisme | Параллельность

**Alle lieferbaren Breiten** | All available widths | Toutes largeurs | Все производимые ширины

**< 0,1 mm**

Revision 3 05.2013

1 | 4

Moderne Kunststoff-Technik | Gebrüder Eschbach GmbH

Herrenhöfer Landstraße 2 | D- 99885 Ohrdruf Germany

Tel +49 (0) 36 24 | 36 9 23 | Fax +49 (0) 36 24 | 31 37 08

info@mkt-gmbh.com | www.mkt-gmbh.com



## Technisches Datenblatt

Technical data sheet  
Données techniques band de chant  
Технические данные кромки Alpha-Tape® ABS

### 4 Vorspannung | Pre-tension | Précontrainte | Предварительное натяжение

Breite <60 mm | Width <60 mm | Largeur <60 mm | Ширина <60 mm **0,00 – 0,35 mm**  
Breite >=60 mm | Width >=60 mm | Largeur >=60 mm | Ширина >=60 mm **>0,10 mm**

### 5 Längsverzug | Longitudinal deformation | Tension longitudinale | Продольная относительная деформация

Alle lieferbaren Breiten und Längen | All available widths and lengths  
Valable pour toutes largeurs et épaisseurs disponibles | Действует для всех производимых ширин и толщин **< 3,0 mm / 1 m**

### 6 Farbe<sup>1</sup> | Color | Couleur | Цвет

Alpha-Tape® ABS   ABS <u>UN</u> unlackiert   uncoated   non laqué   без лака <u>UL</u> lackiert   coated   laqué   с лаком	L-Wert L-value L-valeur L-Показатель	C-Wert C-value C-valeur C-Показатель	Spectra magic Spectra magic Spectra magic Фотоспектрометр	Toleranzen Limits Tolérances Допуски
<b>Weiß</b> Farben White colors   Couleurs clair   Белый цвет	> 90	< 5	Delta E   Дельта E	0,5
<b>Mittlere</b> Farben Medium colors   Couleurs moyenne   Средние цвета	70 – 90	< 60	Delta E   Дельта E	0,8
<b>dunkel</b> Farben Dark colors   Couleurs foncée   Темные цвета	30 – 70	< 40	Delta E   Дельта E	1,5

<sup>1</sup> Gemäß CIE-Lab | According to CIE Lab | Selon système du laboratoire CIE | Согласно CIE Lab

### 7 Glanzbereich<sup>2</sup> | Gloss | Brillance | Уровень блеска

Alpha-Tape® ABS   ABS <u>UL</u> <sup>3</sup> lackiert   coated   laqué   с лаком <u>HR</u> Dekore   Decors   Décors   Деревоподобная с лаком	Glanzgradeinheit Gloss scale Degré de brillance Степень блеска	Toleranzen Limits Tolérances Допуски
	5° – 30° 31° – 70°	-2   +5 ± 5

<sup>2</sup> Meßwinkel 60° | Measuring angle 60° | Angle de mesure 60° | Угломер 60°

<sup>3</sup> UN: keine Glanzgradfestlegung möglich | UN: no fixing of gloss level possible | UN: pas de détermination du degré de brillance possible | UN: невозможность фиксации уровня глянца

### 8 Verarbeitung auf Bearbeitungszentren CNC | Processing on CNC machines

Mise en oeuvre sur les centres d'usinage CNC | Обработка на станках с программным управлением

Wandstärke   Thickness   Épaisseur   Толщина	Ab Radius <sup>4</sup>   From radius   Dès rayon   Начиная с радиуса
0,4 mm 1,0 mm 2,0 mm 3,0 mm	> 30 mm > 40 mm > 50 mm > 70 mm

<sup>4</sup> Bei optimaler Maschineneinstellung | At optimal adjustment | Par une utilisation optimale de la machine | При оптимальной настройке кромкооблицовочного центра  
Für engere Radien fragen Sie nach unserer ABS BAZ-Ausführung. | Please ask for our ABS-BAZ-finish if you require tight radii.  
Pour des rayons faibles, demandez notre ABS qualité BAZ. | Для более узкого радиуса спрашивайте наше ABS-BAZ исполнение.

## Technisches Datenblatt

Technical data sheet  
 Données techniques band de chant  
 Технические данные кромки Alpha-Tape® ABS

### 9 Eigenschaften | Properties | Propriétés | Свойства

Alpha-Tape® ABS | ABS

#### Lichtechtheit

Fastness to light | Résistance à la lumière | Светостойкость

#### Erweichungspunkt [ Vicat B 50 ]

Softening point | Point de ramollissement | Температура размягчения

#### Schrumpf

Shrinkage | Retrait | Усадка

#### Härte [ Shore D ]

Hardness | Dureté | Твердость по Шору D

#### Kratzfestigkeit [ Erichsen Test 318 No. 1 ]<sup>5</sup>

Scratch resistance | Résistance aux éraflures | Стойкость к царапанью

#### Chemische Beständigkeit<sup>6</sup>

Chemical resistance | Résistance chimique | Химическая стабильность

#### Wert

Value

Valeur

Показатель

#### Prüfnorm

Standard for testing

Norme de contrôle

Вид испытания

> 6      **ISO 4892-2**

~ 95°C      **ISO 306**

< 1%      **MKT Norm** | MKT standard | Norme MKT | Норма MKT

~ 73      **ISO 868 [ DIN 53505 ]**

4 – 6 N      **MKT Norm** | MKT standard | Norme MKT | Норма MKT

1 B      **DIN 68861, Pt. 1 [ LGA tested ]**

<sup>5</sup> gilt nicht für **UN unlackiert** | *uncoated* | *non laqué* | без лака

<sup>6</sup> Ausnahme: **Aceton, Etyl-Butylacetat** | Exception: acetone, ethyl-butylacetate | Exception : acétone, ethyl-butylacétate | Исключение: Ацетон, этил-бутилацетат

### 10 Brandverhalten | Fire behaviour | Comportement au feu | Огнестойкость

Werkstoff | Material | Matière | Материал

Alpha-Tape® ABS | ABS

Bemerkung | Comment | Commentaire | Замечания

**Brennbar** | Inflammable | Inflammable | Воспламеняющийся

### 11 Klebeeigenschaften | Adhesion properties | Propriétés d'adhésion | Адгезионные свойства

**Alpha-Tape® ABS-Kantenbänder sind rückseitig mit einem Haftvermittler beschichtet. Sie können mit allen marktüblichen Heißschmelzkleber [auf Basis EVA, PUR, APAO] verarbeitet werden. Die Verarbeitung ist auch mit speziellen PO-Heißschmelzklebern oder Dispersionsklebstoffen möglich. Wir empfehlen hier die Kontaktaufnahme mit unserer Anwendungstechnik. Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise der Klebstoff-Lieferanten insbesondere zur Auftragstemperatur und Auftragsmenge.**

Alpha-Tape® ABS-edge bandings are coated with primer on their reverse side. Therefore, Alpha-Tape® ABS can be processed with all current hot-melt agents based on EVA, PUR, APAO as well as specialized PO-hot-melts and dispersion adhesives. For further details contact our application technology department. Please, observe instructions from your adhesive supplier also for processing temperature and quantity.

Les bandes de chant Alpha-Tape® ABS recouvertes d'un primaire au verso. Elles peuvent être plaquées sur les panneaux avec toutes les colles thermofusibles du marché [ à base d'EVA -éthylène acétate de vinyle-, PUR -polyuréthane-, APAO -polyalphaoléfines amorphes- ]. Le traitement est aussi possible avec les colles thermofusibles PO spéciales ou les colles en dispersion. Nous vous recommandons de nous contacter pour toute précision sur les techniques d'application. Bien respecter SVP les instructions des fournisseurs de colle en particulier la température et la quantité.

Кромочный материал Alpha-Tape® ABS покрыт с обратной стороны адгезионным средством. Можно обрабатывать любыми используемыми на рынке клей-расплавами [ на основе СЭВА, полиуретана, АРАО ]. Возможна обработка со специальным сополимерным клеем-расплавом или дисперсионными клеями. Рекомендуем ознакомиться с нашей технологией по применению. Пожалуйста, ознакомьтесь с технологическими инструкциями поставщика клея, особенно обратите внимание на температуру нанесения и количество нанесения.

## Technisches Datenblatt

Technical data sheet  
Données techniques band de chant  
Технические данные кромки Alpha-Tape® ABS

### 12 Reinigung | Cleaning | Nettoyage | Чистка

**Zur Reinigung von Alpha-Tape® ABS-Kanten empfiehlt sich der Einsatz von speziellen Kunststoffreinigern. Die Eignung sollte vor dem Einsatz durch Tests abgesichert sein. Stark lösungsmittelhaltige oder alkoholische Zusammensetzungen sollten nicht verwendet werden.**

For cleaning Alpha-Tape® ABS-edge bandings MKT recommends special plastic cleansing agents. Test first reliability on a small sample. Never use alcohol-based or solvent-based cleaners.

Pour le nettoyage des bandes de chants Alpha-Tape® ABS, il est recommandé d'utiliser des nettoyeurs synthétiques spéciaux. Des essais devront être effectués au préalable. Les nettoyeurs à base de solvants ou d'alcool ne devront pas être utilisés.

Для чистки кромки Alpha-Tape® ABS рекомендовано использовать специальные очистители по пластику. Перед использованием необходимо провести тест на применяемость. Очистители, содержащие сильные растворители и спирт применять нельзя.

### 13 Lagerung | Storage conditions | Conditions de stockage | Хранение

**Alpha-Tape® ABS-Kantenbänder können bei sachgemäßer Lagerung, kühl [ $< 30^{\circ}\text{C}$ ] und trocken sowie vor Sonnenlicht und Staub geschützt, mindestens 1 Jahr gelagert werden.**

Stored under proper conditions – on a dry and cool place [ $< 30^{\circ}\text{C}$ ], protected from direct sunlight and dust –, Alpha-Tape® ABS edge bandings are applicable for a minimum period of one year.

Les bandes de chants Alpha-Tape® ABS peuvent être stockées au moins un an dans un local approprié : frais [ $< 30^{\circ}\text{C}$ ] et sec, protégé des rayons UV et des poussières.

При надлежащем хранении кромка Alpha-Tape® ABS может храниться минимум в течение одного года, в прохладном [ $< 30^{\circ}\text{C}$ ] и сухом месте, оберегать от пыли и солнечных лучей.

Diese Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von der Durchführung einer eigener Eignungsprüfung für die beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt gemäß unseren allg. Geschäftsbedingungen. Die angegebenen Daten sind als Richtwerte zur Orientierung angegeben. Sie stellen keine Spezifikation oder Zusicherung von Eigenschaften dar.

Information and advice for application, if orally, in writing or by tests, are to the best of our knowledge, however, are not binding, especially in view of possible third party trade mark rights. Consultation with us does not exempt you from executing your own testing for the planned methods and purposes. Application, use and processing of our products, as well as your manufacturing of final goods following our advice are beyond our control, and thus, lie solely in your responsibility. The sale of our products is carried out according to our general commercial terms and conditions. Indicated data serve for orientation only. They do not represent any specification, nor give warranty for edge banding characteristics.